

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

El sistema HPR130XD proporciona una calidad de corte HyDefinition incomparable por la mitad del costo operativo

Hypertherm ha dedicado más de cuatro décadas al desarrollo de más de 75 tecnologías de plasma patentadas que les proporcionan a los clientes un rendimiento excepcional y confiable. Con miles de sistemas HyPerformance Plasma vendidos en todo el mundo, la familia de productos HPR se ha convertido en el sistema de plasma elegido por los clientes que exigen la calidad de corte más uniforme, la mayor productividad, los costos operativos más bajos y una confiabilidad sin igual.

Datos operativos

Capacidad de corte de acero al carbono

Sin escoria	16 mm ($\frac{5}{8}$ "
Producción (perforación)	32 mm ($1\frac{1}{4}$ "
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	38 mm ($1\frac{1}{2}$ "

Capacidad de corte de acero inoxidable

Producción (perforación)	20 mm ($\frac{3}{4}$ "
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	25 mm (1")

Capacidad de corte de aluminio

Producción (perforación)	20 mm ($\frac{3}{4}$ "
Corte bruto máximo (arranques desde un borde)	25 mm (1")

Ventajas clave

Uniformidad y calidad de corte superiores

HyPerformance Plasma corta piezas de formas complejas con una uniformidad y calidad de corte superiores, lo que elimina el costo de las operaciones secundarias.

- La tecnología HyDefinition® patentada alinea y enfoca el arco de plasma para obtener mayor potencia en los cortes de precisión de hasta 38 mm ($1\frac{1}{2}$ ").
- Las tecnologías patentadas del sistema producen una calidad de corte más uniforme durante periodos más prolongados, en comparación con otros sistemas disponibles en el mercado.

Productividad maximizada

HyPerformance Plasma combina grandes velocidades de corte, veloces ciclos de proceso, conversiones rápidas y alta confiabilidad para maximizar la productividad.

Costos operativos minimizados

HyPerformance Plasma reduce los costos operativos y aumenta la rentabilidad.

- La tecnología LongLife® patentada aumenta significativamente la vida útil de los consumibles y proporciona una calidad de corte HyDefinition uniforme durante un período de tiempo más prolongado.

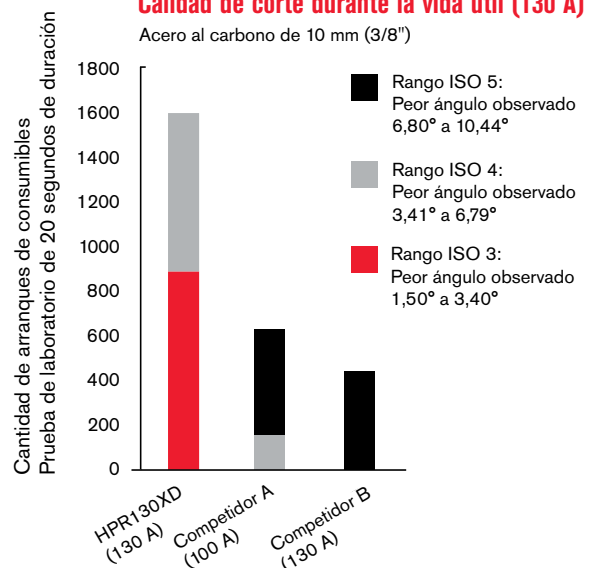
Confiabilidad sin igual

Las pruebas exhaustivas, con el respaldo de más de cuatro décadas de experiencia, garantizan la calidad de Hypertherm en la que puede confiar.



Calidad de corte durante la vida útil (130 A)

Acero al carbono de 10 mm ($\frac{3}{8}$ "



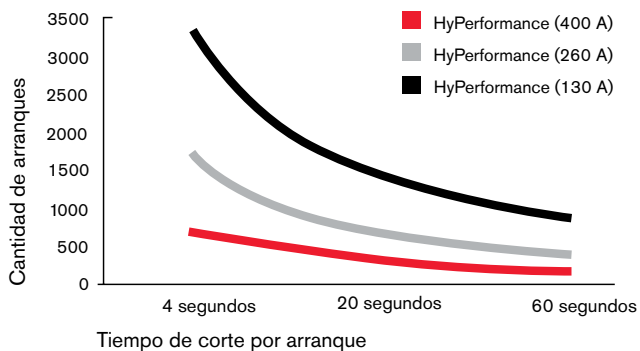
Especificaciones

Voltajes (3-F) y corrientes de entrada	VCA	Hz	Amperios
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
600	60	21	
Voltaje de salida	50 a 150 VCD		
Corriente de salida	130 A		
Ciclo de trabajo	100%		
Máximo voltaje en circuito abierto	311 VCD		
Dimensiones	97 cm A, 57 cm A, 108 cm L		
Peso con antorcha	317,5 kg		
Alimentación de gas			
Gas plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aire, Ar		
Gas de protección	N ₂ , O ₂ , Aire, Ar		
Presión del gas	8,3 bar para la consola de gas manual 8 bar para la consola de gas automático		

* F5 = 5% H, 95% N₂
** H35 = 35% H, 65% Ar



Mayor vida útil de los consumibles



Datos operativos

Capacidad de corte virtualmente libre de escoria – acero al carbono 16 mm (5/8")

Capacidad de perforación de producción – acero al carbono 32 mm (1 1/4")

Capacidad máxima de corte (con arranque desde un borde) – acero al carbono 38 mm (1 1/2")

Material	Corriente (a)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg./min)		
Acero al carbono	30	0,5	5355	0.018	215		
		1	3615	0.036	155		
		1,5	2210	0.060	85		
		3	1160	0.135	40		
		6	665	1/4	25		
		Gas plasma O ₂ Gas de protección O ₂	50	1	5000	0.036	210
	3	1800		0.135	60		
	6	950		1/4	35		
	Gas plasma O ₂ Gas de protección aire	80		3	6145	0.135	180
				6	3045	1/4	110
				10	1810	3/8	75
			12	1410	1/2	50	
Gas plasma O ₂ Gas de protección aire	130†	20	545	3/4	25		
		6	4035	1/4	150		
		10	2680	3/8	110		
		12	2200	1/2	80		
		20	1050	3/4	45		
		25	550	1	20		
Acero inoxidable	45	1	5740	0.036	240		
		2,5	2510	0.105	90		
		6	845	1/4	30		
	Gas plasma F5* Gas de protección N ₂	80	4	2180	0.135	105	
			6	1225	1/4	45	
			10	560	3/8	25	
Gas plasma H35** Gas de protección N ₂	130†	10	980	3/8	40		
		12	820	1/2	30		
		20	360	3/4	15		
		25	260	1	10		
		Aluminio	45	1,5	4420	0.048	220
4	2575			0.135	110		
6	1690			1/4	60		
Gas plasma H35** Gas de protección N ₂	130†		12	1455	1/2	55	
			20	940	3/4	40	
			25	540	1	20	

Nota: Tenga cuidado con las comparaciones: los competidores suelen brindar las velocidades máximas de corte, en vez de las velocidades que producen los mejores cortes, como se muestra arriba. Las velocidades de corte anteriores producen los cortes de mejor calidad, pero pueden ser hasta un 50% más rápidas.

La tabla de datos operativos no incluye todos los procesos disponibles del HPR130XD. Comuníquese con Hypertherm para obtener más información.

† Los consumibles tienen una capacidad de bisel de hasta 45°.

- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001:2000.
- La garantía de Hypertherm para todo el sistema incluye una cobertura completa de dos años para todos los componentes del sistema y de un año para la antorcha.

Hypertherm®

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition y LongLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países.

www.hypertherm.com