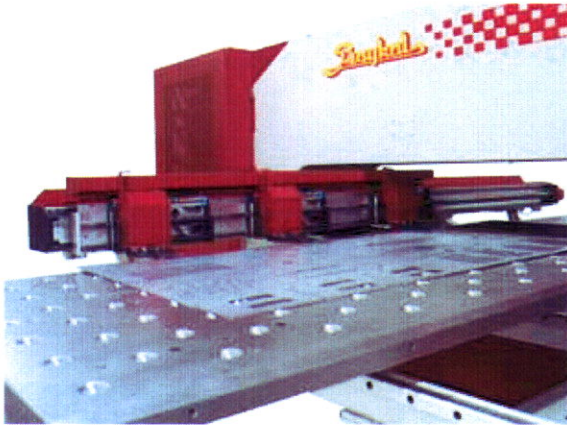


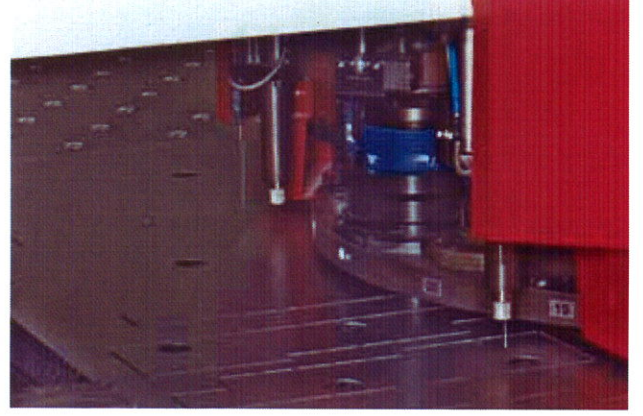
BPM-T CNC Turret Punch Makinesi

CNC Turret Punching Machines



GENEL ÖZELLİKLER / DESIGN AND OPERATING FEATURES

- Dayanıklılığı sonlu elemanlar analizi (FEA) programında test edilmiş D tipi gövde
- Gerilim giderme işleminden geçmiş gövde ve kaynaklı parçalar
- İndeksli rotasyon sistemi
- Eksen motorları ve CNC kontrol arasında yüksek veri transferine olanak veren fiber optik kablo hattı
- Direct-drive ile indeks ekseninde yüksek hız ve hassasiyet
- Repozisyonlama yapmadan, yardımcı pnömatik eksen vasıtasıyla sac tutucu ölü bölgesini işleme özelliği
- Form kalıpları ile çalışma imkanı
- D type frame, strength-tested and analysed in finite element analysis (FEA)
- Normalised welded frame and components
- Hydraulic punching head with indexable multi tool system that gives 360° rotation possibility in increments of 0.001°
- Communication between CNC and axis motors is maintained through fiber optic sercos bus line resulting 16Mb data transfer rate and 1 ms cycle time
- High speed and precision with direct-drive index axis
- Pneumatically operated auxiliary clamp axis that allows to punch the dead zone without need to reposition
- Possibility to use forming tools



STANDART EKİPMANLAR / STANDARD EQUIPMENT

- Toplam 20 adet takım tutucu
 - 4 adet D istasyonu indeksli takım tutucu
 - 2 adet D istasyonu sabit takım tutucu
 - 2 adet C istasyonu sabit takım tutucu
 - 12 adet B istasyonu sabit takım tutucu
 - Hareketli, üzeri bilyalı ve fırçalı ergonomik tabla
 - 3 adet pnömomatik sac tutucu
 - Kesilen parçaları otomatik dışarı atma
 - Hurda arabası
 - Otomatik nesting program paketi
 - Seyyar kumanda paneli
 - 12" ekranlı yüksek kapasiteli CNC kontrol ünitesi
 - Hidrolik için soğutma
 - Uyarı lambaları
 - Işıklı bariyer
- 20 pieces of tool stations in total
 - 4 pieces of D station indexable tool holders with possibility to use multitools
 - 2 pieces of D station fixed tool holders
 - 2 pieces of C station fixed tool holders
 - 12 pieces of B station fixed tool holders
 - Moving table with ball transfers and brush
 - 3 pieces of pneumatically operated sheet clamps
 - Work chute with mobile storage box
 - Waste box
 - Offline programming software including automatic nesting
 - Portable operator panel
 - High capacity CNC unit with 12" TFT LCD screen
 - Cooler for hydraulics
 - Warning lamps
 - Light barriers

