

# Hypertherm®

## powermax 65®

### Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte manual	
Recomendado	20 mm (3/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	25 mm (1 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	32 mm (1-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación	16 mm (5/8 pulg.)*	
* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático		
Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura	
Capacidad de ranurado		
4,8 kg por hora	3,5 mm P x 6,6 mm A	

#### Máxima productividad

- Mayores velocidades de corte: 150% mayores que las del oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero al carbono.
- Calidad de corte y ranurado superiores, lo que significa invertir menos tiempo en rectificación y tratamiento del borde.

#### Fácil de usar para corte y ranurado

- La tecnología Smart Sense™ ajusta automáticamente la presión de aire al modo de corte y la longitud de los cables y mangueras de la antorcha.
- Antorchas manual, mecanizada recta y robótica para mayor versatilidad y facilidad de uso.
- Amplia tolerancia de voltaje que mejora el rendimiento con generadores de energía y en condiciones de bajo voltaje de línea.
- Escudo frontal optimizado que reduce la acumulación de escoria y permite un corte con arrastre más fácil y superior.

#### Fabricado y ensayado para soportar las condiciones más rigurosas

- Las antorchas Duramax™ están concebidas para resistir calor e impacto de altura.
- La tecnología SpringStart™ asegura un arranque constante y una antorcha más confiable.
- Casi ningún mantenimiento para un tiempo de operación máximo – la antorcha no para.

#### Bajo costo operativo

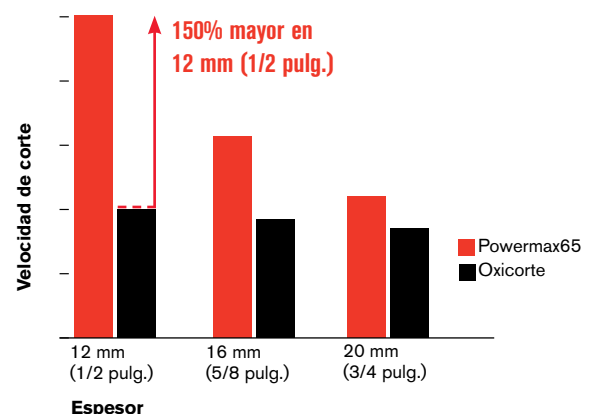
- Mayor duración de los consumibles para un menor costo y mayor tiempo de operación.
- Alta eficiencia de potencia, lo que reduce el consumo de energía.



#### Estilos de antorcha Duramax



#### Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



## Especificaciones

<b>Voltajes de entrada</b>	CSA 200 - 480 V, 1-F, 50/60 Hz 200 - 600 V, 3-F, 50/60 Hz CE 400 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 9 kW</b>	CSA 200/208/240/480 V, 1-F 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A CE 380/400 V, 3-F 15,5/15 A
<b>Corriente de salida</b>	20 - 65 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>	139 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40 °C</b>	CSA 50% a 65 A, 230 - 600 V, 1/3-F 40% a 65 A, 200 - 208 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230 - 600 V, 1/3-F CE 50% a 65 A, 380/400 V, 3-F 100% a 46 A, 380/400 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto (OCV)</b>	CSA 295 VCD CE 270 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>	500 mm P; 234 mm A; 455 mm L
<b>Peso con antorcha de 7,6 m</b>	CSA 29 kg CE 26 kg
<b>Alimentación de gas</b>	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>	Corte: 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar
<b>Longitud del cable de potencia de alimentación</b>	3 m
<b>Tipo de fuente de energía</b>	Inversor - IGBT

## Operación del generador de energía

Valor nominal del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
15	65	Completo
12	65	Limitado
12	40	Completo
8	40	Limitado
8	30	Completo

## Tabla de corte

Material	Espesor (mm)		Corriente (A)	Velocidad de corte máxima <sup>1</sup> (mm/min) (pulg/min)	
	(mm)	(pulg.)		(mm/min)	(pulg/min)
Acero al carbono	3	10 CA	45	5000	205
	6	¼	65	3900	145
	12	½	65	1430	50
	19	¾	65	610	24
	25	1	65	350	13
Acero inoxidable	3	10 CA	45	4200	168
	6	¼	65	3800	120
	12	½	65	1150	40
Aluminio	6	¼	65	5500	190
	12	½	65	1660	60
	19	¾	65	770	30

<sup>1</sup> Las velocidades máximas de corte son el resultado de las pruebas de laboratorio hechas por Hypertherm. Las velocidades de corte para un rendimiento de corte óptimo pueden variar según las diferentes aplicaciones. Consulte el manual del operador para más detalles.

## Información para pedidos

A continuación están algunas de las configuraciones más frecuentes para el sistema, que incluyen una fuente de energía, una antorcha y el cable de masa. En nuestra página web, encontrará otras configuraciones.

Voltajes de entrada	Sistemas manuales					Sistemas mecanizados	
	Fuente de energía estándar		Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable			Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable	
	Antorcha manual 75°	Antorcha manual 75°	Antorcha manual 75°	Antorcha manual de 15° y 75°	Antorcha mecanizada de longitud total 180°	Antorcha mecanizada de longitud total 180°	
CSA 200 - 600 V <sup>2</sup>	083270	083271	083275	083276	083307	083277	083278
CE 400 V <sup>3</sup>	083279	083280	083284	083285	083309	083286	083287

<sup>2</sup> Para emplear en América y Asia, excepto China.

<sup>3</sup> Para emplear en países que requieren marcas CE, CCC o GOST.

## Configuraciones personalizadas (seleccione la fuente de energía, el juego de consumibles, la antorcha, el cable de masa y los demás componentes)

### Opciones de fuente de energía

	Fuente de energía estándar	Fuente de energía con puerto CPC y relación de voltaje seleccionable	Fuente de energía con puerto CPC, relación de voltaje seleccionable y puerto de interfaz serie (RS-485)
CSA 200 - 600 V	083234	083266	083267
CE 400 V	083235	083268	083269

### Opciones de juegos de consumibles para empezar

	Manual	Mecanizado	Mecanizado con capuchón de retención óhmico
Juego	228963	228964	228965

### Opciones de componentes

Longitud cable	Antorchas						Cables de masa			Cables de control			
	Manual		Mecánica		Robótica		Pinza manual	Pinza estilo C	Terminal de anillo	Interruptor de arranque remoto	Conector CNC tipo horquilla <sup>1</sup>	Conector CNC tipo horquilla <sup>2</sup>	
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°							180°
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223125	223194	223200	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223126	223195	223201	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223127	223196	223202	128652		

<sup>1</sup> Para emplear con equipo de automatización que requiere voltaje del arco dividido.

<sup>2</sup> Para emplear cuando no se necesita voltaje del arco dividido.

## Piezas consumibles de la antorcha

Las boquillas y los electrodos están disponibles en varias cantidades. Para más información, comuníquese con su distribuidor.

Tipo de consumible	Tipo antorcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal/deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
Mecanizado	Mecánica	45	220941	220817	220854 ó 220953 (óhmico)	220842	220857
		65	220819				
Sin protección	Mecánica	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 ó 220953 (óhmico)	220842	220947
	Mecánica	45		220948			220857
Ranurado	Manual		220797	220798	220854	220842	220857
	Mecánica						

La responsabilidad ambiental es un valor esencial para Hypertherm. Los productos Powermax están diseñados para cumplir y sobre cumplir las regulaciones ambientales de todo el mundo, entre ellas la directiva RoHS.

Las fuentes de energía tienen una garantía de 3 años y las antorchas, de 1 año.

**Diseñado y ensamblado en EE. UU.**

**ISO 9001:2008**

# Hypertherm®

## Corte con confianza®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect y Conical Flow son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países.

Para más información, comuníquese con su distribuidor autorizado Hypertherm o visite [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com).

© 09/2012, Hypertherm, Inc. Revisión 3  
860313 Español / Spanish