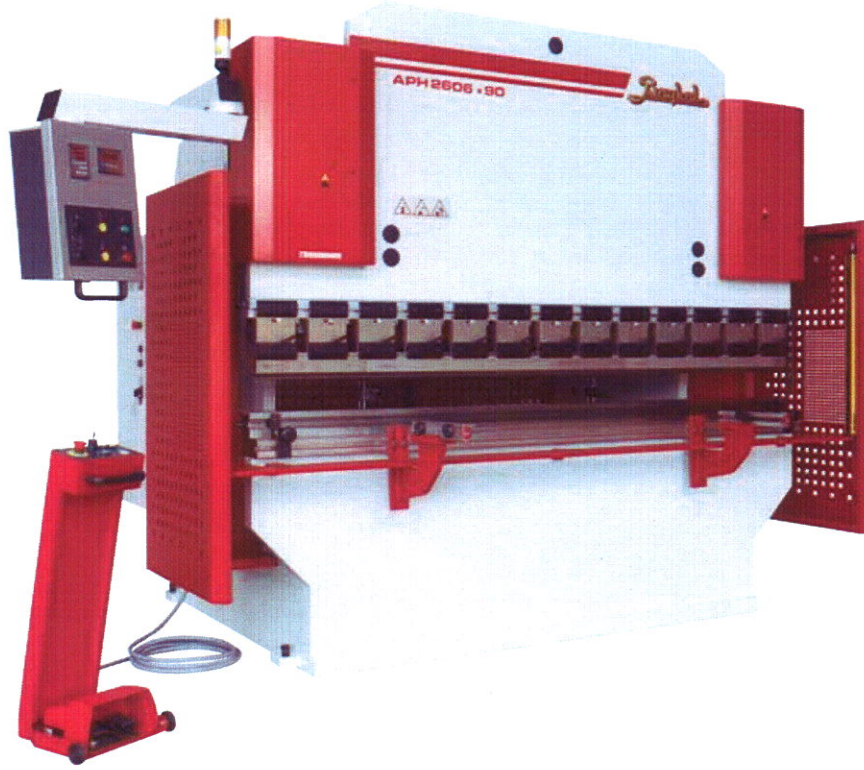


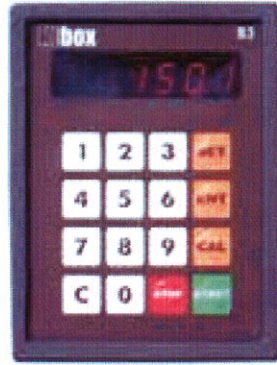
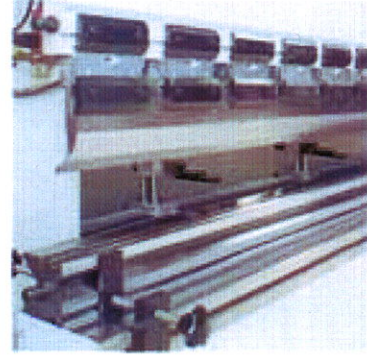
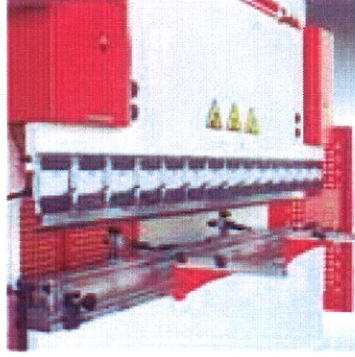
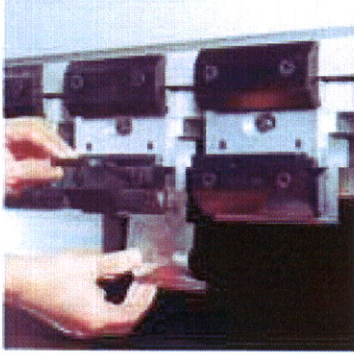
# APH Abkant Pres Hidrolik

## Hydraulic Press Brakes

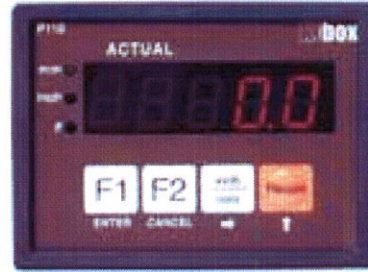


### GENEL ÖZELLİKLER / DESIGN AND OPERATING FEATURES

- Çift silindir ile çalışan üst çene hareketli bükme sistemi
- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış, monoblok, kaynaklı gövde
- Kolay ayarlanabilir pertinaks kızak yataklar ile desteklenmiş üst çene hareketi
- İnce ve kalın sacların hassas büküm işlerine elverişli, elverişli, patentli hidro-mekanik dengeleme sistemi
- Paralellığe yardımcı olan mukavemetli dengeleme mili
- Mekanik-stop sistemli ve motor kumandalı strok kontrol mekanizması
- Hassas paralellığı sağlamak veya konik büküm için, sağdakinden bağımsız olarak hareket ettirilebilen sol silindir
- Farklı bükme kalıplarının kullanımını kolaylaştıran yüksek strok ve ön açıklık değerleri
- Basınç şalteri ile kolay tonaj ayarı ve alt strok noktasında durdurma
- Aşırı basınç yükselmesine karşı hidrolik emniyet sistemi
- Çift hızlı çalışma sistemi: serbest düşüş, yavaş büküm, seri dönüş
- 3 fonksiyonlu ayak pedali: normal basma, istenen pozisyonda durdurma, emniyet için ayak pedaldan çekildiğinde otomatik çene geri dönüş fonksiyonları
- Makinenin arka-üst tarafına yerleştirilmiş, kompakt, az bakım gerektiren hidrolik sistem ünitesi
- Avrupa menşeli hidrolik ve elektrik donanımı
- Downstroke bending beam, actuated by two cylinders
- Rigidly welded, monoblock steel frame for minimum deflection under load
- Ram travel fully supported in low friction pertinax slideways, which are easily adjustable
- Patented hydro-mechanical system for exact parallelism and a high repeat accuracy
- Solid torsion-bar linkage for ram leveling
- Ram stroke control by precision mechanical-stops built into each cylinder and electrically adjusted by push-buttons with a digital position display
- Independent position control of one cylinder-stop to provide fine angle adjustment and/or conical bending possibility
- High stroke and daylight values to accommodate tooling variety
- Pressure switch and gauge to regulate bending tonnage easily and to prevent overbending due to bottoming of tools
- Hydraulic overload protection
- Pre-set, two-speed bending cycle giving fast approach, slow bending and fast return
- 3-function footswitch: normal bending, beam pause at any stroke point, automatic beam return upon release of footswitch
- Compact, low-maintenance hydraulic manifold
- European hydraulics and electrical components



S3  
Standart Kontrol  
Standard Controllers



P110  
Pozisyon Göstergesi  
Position Indicators

## STANDART EKİPMANLAR / STANDARD EQUIPMENT

- Parçalı ve kama ayarlı üst kalıp bağlama sistemi
- Standart alt ve üst kalıplar
- Dijital okuyucu ve bilyalı milli motorlu arka dayama: 600 veya 750 mm dayama mesafesi ve 0.1 mm çalışma hassasiyetine sahip olup, dayama yüksekliği mikrometrik olarak ayarlıdır
- Dijital strok pozisyon göstergesi
- Ayak pedalı
- Askılı kontrol panosu
- Ön dayama kolları
- Alt kalıbın merkezlenmesi ve kolay döndürülebilmesi için sıkma civataları ve zincirler
- Yağ deposu seviye göstergesi
- European-style top tool holders with wedge adjustment
- Standard tooling: Gooseneck top tool and multi-vee bottom tool
- Front-operated, 600 / 750 mm ballscrew backgauge with digital readout control (to 0.1 mm precision) and two finger-stops with micro-adjustable height.
- Digital stroke position display
- Footswitch
- Pendant control unit
- Two laterally adjustable front support arms
- Hand screw clamps and chains to align and secure bottom die
- Oil tank level indicator

