# APK 81-61-50-40

## Hidrolik Profil Bükme Makineleri
## Hydraulic Profile Bending Machines

APK 61 CNC

APK 61

APK 61
Yatay çalışma pozisyonu/ *Horizontal working pozition*

### Standart Aksesuarlar

- Komple ST-52 çelik konstruksiyon makine
- APK 61 – 81'de hidro motor ve dişliler ile tahrikli dönüş sistemi
- Sertleştirilmiş, taşlanmış ve özel çelik vals milleri
- Bir takım standart vals topu
- Aşağı yukarı hidrolik olarak hareket ettirilebilen vals topları
- Alt toplar için dijital gösterge
- Makineden ayrı hareketli kumanda paneli
- Tek yönde manuel olarak ayarlanan yan dayamalar
- Manuel yağlama
- Yatay ve dikey şekilde çalışma
- 400 Volt / 50 Hz
- CE, ISO 9001-2008, TSEK ve TURQUM sertifikaları ile de tescili üretim kalitesi

### Özel Aksesuarlar

- Boru, profil ve köşebent malzemeleri için özel vals topları
- Köşebent bükmek için özel mekanik yan dayamalar
- Spiral bükme aparatı
- Değişebilir dönüş hızı
- Değişik volt ve frekanslarda motorlar
- APK 81 için iki yönde ayarlanabilir hidrolik yan dayamalar
- Yan dayamalar için dijital gösterge
- NC Playback kumanda sistemi
- CNC Grafik kumanda sistemi

### *Standard Equipments*

- *Machine body is steel (ST-52) construction*
- *On APK 61 - 81 rolls are driven by hydro motor+planetry gearbox and gears*
- *Shafts made of special steel (42CrMo4), hardened and grounded*
- *One set standard rolls*
- *Lower rolls hydraulic moveable up and down*
- *Digital display for lower Rolls*
- *Separate and moveable control panel*
- *Guide rolls are in one direction manual adjustable*
- *Manual lubrication*
- *Horizontal and vertical working*
- *400 Volt / 50 hz*
- *Suitable for CE, ISO 9001-2008, TSEK and TURQUM certificates*

### *Optional Equipments*

- *Special rolls for tubes, profiles and angles*
- *Adjustable guide rolls for angle profiles*
- *Spiral bending device*
- *Variable speed of rotation*
- *Motors in veriable volt and frequency*
- *For APK 81 hydraulic adjustable guide rolls in two directions*
- *Digital display for hydraulic guide rolls*
- *NC Playback Control System*
- *CNC Graphic Control System*

| Technical Informations<br>Teknik Bilgiler | | APK30<br>Ölçüler ve Cap<br>mm.min Ø | | APK35<br>Ölçüler ve Cap<br>mm.min Ø | | APK45<br>Ölçüler ve Cap<br>mm.min Ø | | Vals<br>Topları<br>Rolls |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 40x5 | 400 | 50x5 | 850 | 50x5<br>25x3 | 600<br>350 | BC |
| 2 | | 40x5 | 500 | 50x5 | 1200 | 45x5<br>25x3 | 600<br>400 | BC |
| 3 | | 50x6 | 800 | 50 | 650 | 50 | 600 | A |
| 4 | | 50 | 850 | 50 | 900 | 50 | 600 | A |
| 5 | | 50 | 800 | 50 | 750 | 50 | 600 | A |
| 6 | | 50x10 | 800 | 60x10<br>50x12 | 800<br>800 | 60x10<br>20x10 | 800<br>300 | A |
| 7 | | 80x15 | 700 | 120x15 | 750 | 80x15 | 600 | A |
| 8 | | 30x30 | 700 | 35x35<br>20x20 | 1200<br>400 | 32x32 | 700 | B |
| 9 | | 030 | 700 | 035 | 800 | Ø 35 | 700 | A |
| 10 | | 0 60x2 | 1200 | 070x2 | 1200 | Ø 60x2<br>Ø15x1 | 1000<br>350 | B |
| 11 | | 48,3x3,2 | 900 | 33,7x2,65 | 320 | 60x2,9<br>17x43 | 1000<br>300 | B |
| 12 | | 50x30x3 | | 50x40x3 | | 60x30x3 | | B |
| 13 | | 40x40x3 | | 60x60x3 | | 45x45x3 | | B |
| 14 | | UNP50 | 400 | UNP60 | 550 | UNP60 | 800 | B |
| 15 | | UNP50 | 500 | UNP60 | 700 | UNP60 | 1200 | B |
| Motor Gücü / Power KW. | | 0,75 | | 1.5 | | 1,5 + 0,75 | | |
| Vals toplan 0 / Rolls 0 mm. | | 137/132 | | 155 | | 162/152 | | |
| Mil 0/Shaft 0 mm. | | 35/30 | | 50/50 | | 50/40 | | |
| Bükme Hızı / Bending Speed | | 2.1 m/min. | | 4.3 m/min. | | 3.3 m/min. | | |
| Ağırlık/Weight kg. | | 185 | | 400 | | 500 | | |
| GxUxY/WxLxH/mm. | | 670x530x1350 | | 730x830x1350 | | 780x950x1450 | | |

## • AÇIKLAMA / *EXPLANATION:*

A: Standart vals toplar. / *Standard rolls.*
B: Özel vals topları. / *Special rolls.*
C: Köşebent aparatı. / *Angle device.*

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
*Data based upon steel 240 N/mm² yield point.*

• Haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.
*All specifications are subject to change without notice.*

Burgu Aparatı
*Twisting Attachment*

APK 30