

AHK

3 Valsli Hidrolik Silindir Makineleri 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines



▲ AHK 25/65



AKYAPAK AKBEND üretimi üç valsli hidrolik silindir makineleri, 2 mm'den 200 mm'ye kadar sac kalınlığında ve 1000 mm'den 12000 mm'ye kadar sac genişliğinde malzemeyi yüksek kalitede ve kolayca büküyor. Kaynaklı çelik (ST 52) konstrüksiyon gövdesi, vals mili çapları ve malzemeleri, kullanılan rulmanlar ve kıvrma momenti bakımından çok güçlü yapısıyla AHS makineleri, kumanda sistemi olarak NC ve CNC opsiyonları ile üretiliyor.

Üç vals mili üç ayrı hidrolik motor ve / veya redüktör ile tahriklidir (vals ø 230 mm. makine ve üstü). Akyapak Akbend üretimi üç valsli hidrolik silindir makinelerinin tüm vals millerinde oynak makaralı rulman kullanılır. Bu sayede sürtünme kuvvetleri azaltılarak makine daha da güçlendirilir.

Üç valsli hidrolik silindir makinelerinde bükme işlemini kolaylaştıracak çeşitli opsiyonlar sunuluyor.

Bunlar;

- Kademesiz olarak ayarlanabilen değişebilir dönüş hızı
- Büyük çaplardaki sac dairelerini destekleyici merkezi ve yan dayamalar
- Uzatılmış miller
- Profil vals topları
- Malzeme sürme tablası
- Yağ soğutma sistemi

Three Rolls Hydraulic Plate Bending Machines produced by AKYAPAK AKBEND are able to bending 2 mm to 200 mm in thickness and width of 1000 mm 12000 mm sheet metal materials in high quality and in an easy way. AHK Machines have extremely strong bodies in view of welded St-52 steel construction body, roll shaft diameters and materials, bearing used and bending moment are produced with NC and CNC options as control panel systems.

Three rolls are driven with three separate hydraulic motor and / or reducer (rolls ø 230 mm. machine and its top). All the rolls of our hydraulic plate bending machines produced by AKYAPAK AKBEND are embedded with self-aligning roller bearing. In this way, by being reduced of the friction force, the machine is strengthened more.

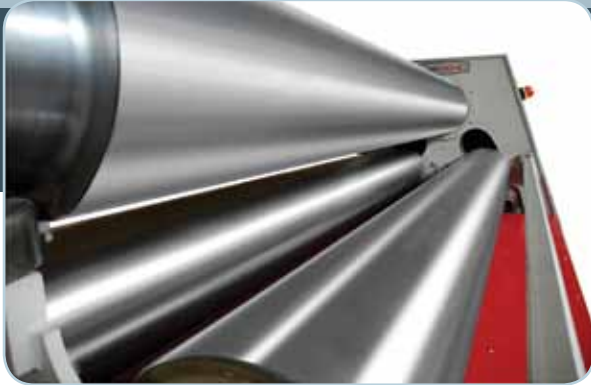
It is offered various options to facilitate the process of bending of three rolls hydraulic plate bending machines.

These are;

- Infinitely adjustable variable speed of rotation
- Side and central supporters for big sheet metal diameters
- Extended spindles
- Profile of rolls
- Material feed table
- Oil cooling system



AKBEND AHK 30/25-30



Standart Özellikler

- Konik kıvrıma tertibatı
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş valsler
- Yan valsler için dijital gösterge
- Komple çelik (ST-52) kaynak konstruksiyon makine gövdesi
- Makineden ayrı, hareketli kumanda paneli
- Rulman ile yataklanmış valsler
- Kumanda panelinden hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı. Kapak açıldığında otomatik olarak üst vals yukarı kalkar.
- Kumanda paneli üzerinden gerçekleştirilen konik açma kapama
- Tüm valsler hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli
- CE, ISO 9001-2008, TSEK ve TURQUM ile tescilli üretim kalitesi

Standard Equipments

- Cone bending device.
- Induction hardened rolls.
- Digital display for both side rollers.
- Machine body is steel (St-52) construction.
- Separate control panel.
- All rollers mounted in bearing.
- Drop end controlled from control panel in order to release easily bent metal sheet and lifted upper rolls.
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from panel.
- All rolls are driven with hydraulic motor and plonetry gear box.
- Suitable for CE, ISO 9001-2008, TSEK and TURQUM certificates

AHK

3 Valsli Hidrolik Silindir Makineleri
3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines



 AHK 25/10





AHK	Çalışma Boyu Working Length	Maks. Kalınlık Max. Thickness	Ön Bükme Pre-Bending	Üst Top Ø Top Roll Ø	Yan Toplar Ø Side Rollers Ø	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Yükseklik Height	Genişlik Width	Ağırlık Weight	
Teknik Bilgiler Technical Informations	mm	mm	mm	mm	mm	kw	mm	mm	mm	kg	
AHK 20/04	2100	6	4	160	180	2.2	3947	1160	1080	2100	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 20/06	2100	8	6	190	180	3	3947	1160	1080	2950	
AHK 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3947	1160	1080	3950	
AHK 20/10	2100	13	10	230	210	7.5	4030	1275	1370	4400	
AHK 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1384	1440	5250	
AHK 20/16	2100	20	16	300	270	15	4442	1630	1620	6900	
AHK 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1824	1810	8550	
AHK 20/25	2100	30	25	360	330	19	4500	2000	1900	9400	
AHK 20/30	2100	40	30	390	360	22	4835	2174	1930	17000	
AHK 20/35	2100	45	35	430	390	30	5193	2405	2200	19300	
AHK 25/04	2600	6	4	190	170	3	4447	1160	1080	3250	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4447	1160	1080	4150	
AHK 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	5000	
AHK 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1384	1440	5700	
AHK 25/13	2600	16	13	300	270	11	4942	1630	1620	7650	
AHK 25/16	2600	20	16	330	300	15	4725	1824	1810	9500	
AHK 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4873	1861	1880	11900	
AHK 25/25	2600	30	25	390	360	22	5335	1974	2130	14200	
AHK 25/30	2600	40	30	430	390	30	5500	2150	2150	18650	
AHK 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	4947	1160	1080	4350	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5030	1275	1370	5150	
AHK 30/08	3100	10	8	270	250	11	5180	1384	1440	7000	
AHK 30/10	3100	13	10	300	270	11	5442	1680	1620	8500	
AHK 30/13	3100	16	13	330	300	15	5225	1824	1810	10800	
AHK 30/16	3100	20	16	360	330	15	5373	1861	1880	13200	
AHK 30/20	3100	25	20	390	360	18.5	5835	1974	2130	16260	
AHK 30/25	3100	30	28	430	390	22	6000	2150	2150	20300	
AHS 30/30	3100	35	30	440	340	22	6060	2180	2200	21000	Min Ø : Üst Top Ø x 5 / Min Ø : Top Roll Ø x 5
AHK 30/30	3100	40	30	460	420	30	6193	2429	2200	29000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHS 30/35	3100	45	35	480	380	30	6470	2585	2300	30500	Min Ø : Üst Top Ø x 5 / Min Ø : Top Roll Ø x 5
AHK 30/35	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6180	1384	1440	8000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6442	1630	1620	9000	
AHK 40/08	4100	10	8	330	300	7.5	6225	1824	1810	13500	
AHK 40/10	4100	13	10	360	330	11	6373	1861	1880	14500	
AHK 40/13	4100	16	13	390	360	15	6853	1974	2130	18750	
AHK 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2150	2150	23000	
AHK 40/20	4100	25	20	460	420	22	7193	2429	2200	31000	
AHK 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000	
AHK 40/28	4100	35	28	540	510	37	7300	2800	2500	45000	

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir.
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point
- For cone bending, all bending values must be reduced %50
- All Specifications are subject to change without notice