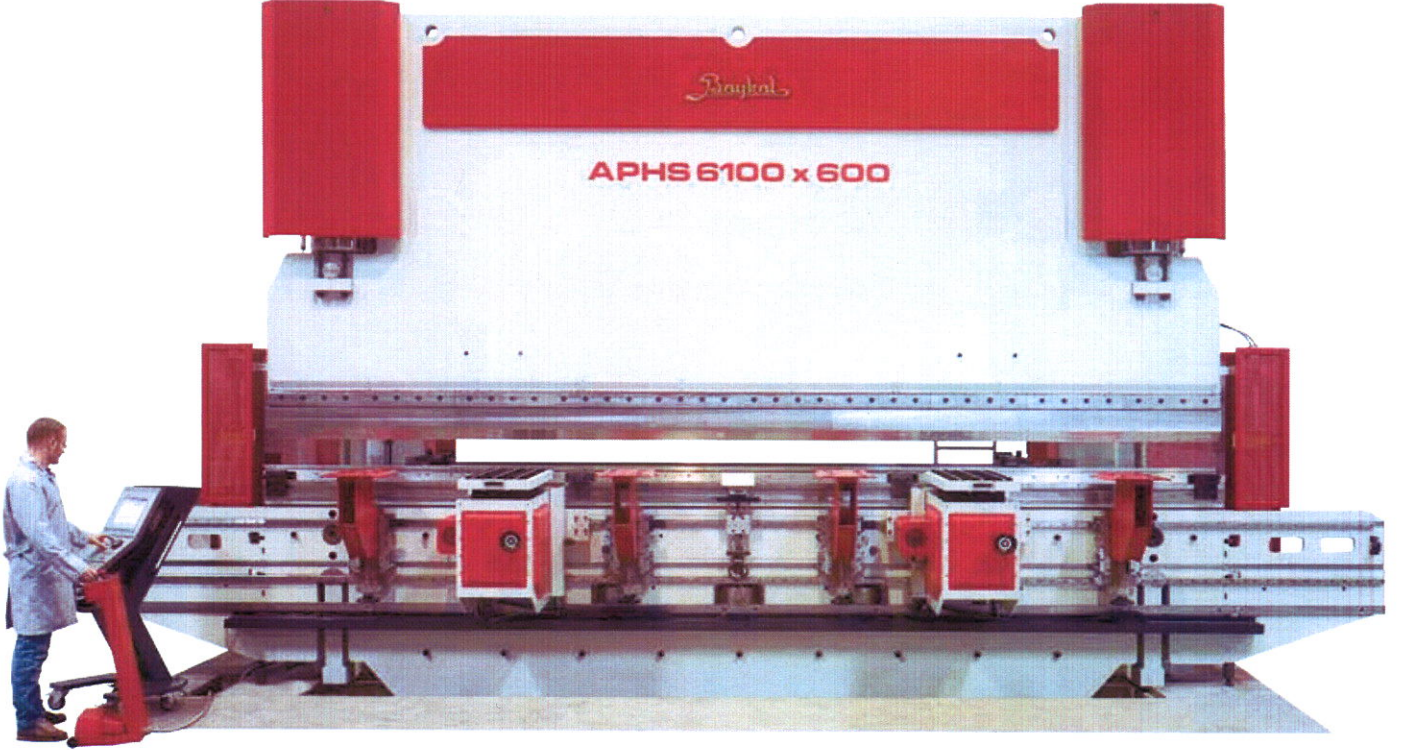


APHS CNC Abkant Pres

CNC Press Brakes



GENEL ÖZELLİKLER / DESIGN AND OPERATING FEATURES



APHS
1250 mm x 35 ton

- Statik ve dinamik rijitliği sağlanmış, monoblok, kaynaklı gövde
- Üstün evsafılı dövme çelikten imal edilmiş ve hassas honlanmış silindirler ile aşağı hareketli bükme sistemi
- Düşük sürtünmeli fiber kızak yataklar ile desteklenmiş üst çene hareketi
- Oransal valf teknolojisi ile entegre tam elektronik dengeleme senkronizasyonu: **CNC kontrol sistemi vasıtası ile çene paralellığının sürekli izlenmesi ve ayarlanması sonucu azami bükme hassasiyeti ve parçaların birbiri ardına özdeş büküm imkanı sağlanmıştır**
- Doğrusal cetveller vasıtası ile hassas strok-derinlik kontrolü
- Bilyalı miller üzerinde hareket eden, DC-motor sürücülü, CNC kontrollü arka dayama sistemi
- Blok-tipi Avrupa hidrolik donanım
- Havalandırmalı, kompakt dizayn edilmiş elektrik panosu
- Avrupa Birliği Makine Emniyeti Yönetmeliğine tam uyum ve belgeli CE etiketi
- Rigidly welded, monoblock steel frame for minimum deflection under load
- Downstroking bending beam with two cylinders made from high-quality forged steel and precisely honed
- Ram travel fully supported in low friction fiber slideways
- Full electronic synchronisation with proportional valve technology assuring maximum bend accuracy and repeatability through constant monitoring and correction of beam parallelism by a CNC system
- Stroke-depth measurement through high-precision linear scales
- CNC-controlled backgauge on ballscrew spindles with DC drive
- Block-type European hydraulics
- Compactly-wired electrical box with ventilation
- Full conformity with EC Machinery Directive for safety and certified CE marking

